ivf冷却特性测试仪评估

生成日期: 2025-10-24

瑞典IVF智能淬火介质冷却特性测试仪技术参数-探棒

瑞典IVF冷却特性测试系统中包含2根探棒,一根是校准探棒,一根是标准探棒,主要材质为镍铬合金,碳棒采用1.5mm的K型热电偶,便于与测试探头接触,以便更好的导热。使用时要注意区分,不要混用。

瑞典IVF冷却特性测试**探棒

探棒尺寸: 探棒直径12.5mm∏长60mm

探棒的总长度□400mm

探棒材料: 铬镍铁合金600

热电偶在棒体中间

重量□240g

探棒设计符合ISO 9950∏ASTM D 6200-01和ASTM D 6482-06标准

HTC热传导系数如何计算? 瑞典ⅣF冷却特性测试仪**软件可直接计算HTC,节省大量工作时间□ivf冷却特性测试仪评估



瑞典IVF冷却特性测试仪确定金属加工液冷却性能!

在金属加工的过程中,我们经常会遇见切削、磨削、冲压等机加工工序,在这些工序中,我们会经常多的用到金属加工液,一般的金属加工液包含切削液、切削油、冲压油、淬火剂、高温油、磨削液等金属加工液。金属加工液作用起到光滑和冷却作用,当然兼有防锈清洗作用。

金属切削液对整个工件加工、质量完成度、外表粗糙度等都起到关键的作用,尤其这个加工液的冷却特性尤为重要。我们知道,在金属加工的过程中会产生高温高热,如果金属加工液有良好的冷却作用,对切削工具/磨具等就有良好的保护作用,可防止切削工具断裂也可以延长它们的使用寿命,节省成本。

ivf冷却特性测试仪评估上海川奇优势代理瑞典IVF SmartQuench冷却特性测试仪SQ2 水基/油基淬火特性检测设备,提供技术支持!



冷却曲线将不同变形条件下的金属材料du以不同的冷却速度冷却时相变开始和完成的时间和温度关系记录下来的温度一时间曲线。显示了材料无变形时的相变点与存在变形时的相变点,进行比较后表明两种情形的Al与A: 均有明显差异。动态相变点可以在热模拟机上利用相变时体积有变化的原理测出曲线无应变在材料热加工时伴随有温度的变化,而变形对相变的产生是有影响的,因此,在这种动态过程中所记录下的温度一时间的关系曲线,随变形过程的连续进行而有所变化,故称为冷却曲线。

瑞典IVF冷却特性测试仪在齿轮热处理中的应用

理方法,调质工序既可以作为**终热处理方式,也可以作为预处理方式,比如说**42CrMo**材料的齿轮调质后经过后续机加工序作为成品(软齿面),也可以做为预处理得到相应的组织为后面表面感应处理或渗氮处理做好准备。

齿轮热处理是否要进行完整的这个热处理流程,这完全和材料要求有直接的关系,只有通过无数次试验后才能**终确定热处理工艺,为了能更好的控制好这个热处理工艺中的调质以及淬火工艺,就必要用到我们的瑞典IVF冷却特性测试仪对淬火介质的冷却特性进行精细的把控。

瑞典IVF冷却特性测试仪用户有商业热处理器, 热处理设备的供应商, 炉制造商, 研究机构, 实验室, 技术学校。



在正常情况下IVF冷却特性测试仪探棒使用寿命取决淬火介质,如:探棒在聚合物淬火液中可以使用100-150次,在淬火油中可以使用200-300次。探棒使用后,要用粒度180-220的砂纸粗磨探棒,然后用粒度320的砂纸进行精磨,以去除氧化层,使探棒的性能持续的稳定下去。探棒在使用过程中,会发生缓慢的氧化,这个变化是很微弱的,因此需要定期做探棒检查,通常使用25次之后,用校准油测试一次,并将测试结果与探棒证书比较,看是否发生太大的变化。一般MAX.冷却速度不能偏离参考曲线的 $\pm 3\%$,850 \mathbb{C} 冷却到600 \mathbb{C} 的用时不能偏离参考曲线的 $\pm 1s$ Π 400 \mathbb{C} 时 $\pm 2s$ Π 200 \mathbb{C} 时 $\pm 3s$ Π 如果超出,请重新设置探棒K值。

K系数是一个影响**MAX** 冷却速度的重要因素,新的探棒**K**=1.00,但是可能有一些微小的变化(1-2%),探棒的比较大冷却速度记录在证书内。

瑞典IVF冷却特性测试仪隶属于皇家学院,上海川奇机电设备有限公司作为其中国代理,提供产品技术支持□ivf 冷却特性测试仪评估

上海川奇机电设备有限公司优势代理瑞典IVF冷却特性测试仪Smartquench淬火介质冷却性能检测系统\(\text{ivf}\)冷却特性测试仪评估

瑞典IVF冷却特性测试仪-水溶性淬火液的冷却性能测定:

首先准备好淬火介质,例如,配制10%的淬火介质,先用量筒取900毫升的水,再加入100毫升的母液,倒入1000毫升的烧杯,搅拌均匀即可。在加热炉中将温度探头加热到850℃后,放入淬火介质进行测试,一分钟后电脑自动生成温度~时间和温度~速度冷却曲线,并保存在电脑。按上述同样步骤,测试5%、20%淬火介质,这样三种不同浓度的淬火介质的冷却曲线和数据分别保存在电脑,以后可以任意调出,进行叠加对比。

ivf冷却特性测试仪评估

上海川奇机电设备有限公司成立于2006年,主要代理、经销以及维修欧美等**机械机电产品,包括备品、备件和成套设备。我们公司代理及优势供应产品品牌包括□IVF冷却特性性测试仪□Clavis皮带张力仪□Diebold 刀柄, 热缩机, 主轴, 主轴及刀柄检测设备□ACI加油小车□OMAC泵、Flexcable柔性线缆□Mawomatic气检开关

及喷嘴□KUKA机器人配件□Lemo接头□Roemheld □Hainbuch□OTT-Jakob□Walther □HBM□Glenair □Kraus&Naimer□VSE□Qass裂纹检测仪□Robamat□N4L分析仪□Bredel软管

泵□Roemheld□Anybus□HMS□ETAS总线等。目前我们的客户行业主要包括:汽车及零部件制造、航空航天、机械加工制造、矿山矿工行业、医疗设备行业、发电厂、食品行业、自动控制、化工、船舶制造等。我们的主要客户有上汽通用集团、南汽集团□Bosch□舍弗勒、上海电气、上海机床厂重庆机床厂、沈阳机床、 西飞、成飞等。

经过多年的实践和经验积累,我们和欧美等海外大量的品牌制造商和供货商建立了良好和长久的合作关系,为进一步优化我们的供应服务体系,2014年底我们在德国奥芬巴赫设立分公司,为广大国内客户在产品方面提供了更优惠的价格及更质量的服务。